



Sonderteil

Die Branchenspezialisten



Im Blickpunkt

Fritzmeier Group: Das Herz des Kabinendesigns schlägt in Sibiu

Schalung und Betonbau

ULMA: Schalsysteme für die neue Leica-Zentrale

Betonverteilermodul besteht den ersten Praxistest

Gerade mal vier Wochen nach Beginn der Bauma musste sich das neuartige Betonverteilermodul von LINTEC beim ersten Baustelleneinsatz bewähren – und hat diesen Test mit Bravour bestanden. Die Baufirma Detlef Alpen aus Neumünster erstellt in Hamburg in der Kieler Straße ein Bauprojekt mit 66 Wohnungen und Kleingewerbeansiedlungen. Die Dimensionen der zu betonierenden Fläche sind so groß, dass die Reichweiten der üblichen Autobetonpumpen hierfür nicht ausreichen. Der Betonpumpendienstleister Jetlift aus Hamburg stellte für diesen Auftrag die Betonlogistik und griff auf die Neuheit von LINTEC zurück.

Selbst der Stützdruck von rund 33 t der größten Betonpumpe M52 im Fuhrpark – mit einer Reichweite von 48 m – erlaubte nicht deren Einsatz. Es hätten dann immer noch etwa

20 m Reichweite gefehlt. Jetlift-Geschäftsführer Thomas Göllner hatte auf der diesjährigen Bauma das Betonverteilermodul aus dem neuen modularen Betonfördersystem LCA von LINTEC aus Buxtehude gesehen und für den Einsatz vorgeschlagen.

Ein Anruf bei dem Containerspediteur Blöhse genügte und das Verteilermodul wurde einsatzbereit und pünktlich auf der Baustelle angeliefert. Jörg Kirstein, Polier der Baufirma Alpen, zeigte sich begeistert, denn schon am ersten Einsatztag wurden mit der ungeübten Kolonne 145 m³ Beton – 20 % schneller als geplant – eingebaut.

Auch die neuartige Betonfallbremse gegen das bekannte Spritzen des Betons hat sich bewährt. Sie ist leicht verschließbar und verhindert das Austreten des Betons während des Umsetzens des Betonverteilers



Kein Betonspritzen am Austritt.



Betonpumpe als Rohrbrücke in die Baugrube, ganz im Hintergrund das Betonverteilermodul.

VMR10.C2RT17L auf der Bewehrung.

Rationalisierungspotential nutzen

»Schneller besser fertig« ist unser Credo«, sagt Max F. Schuran, Leiter der LINTEC Concrete Applications (LCA) aus Buxtehude. Beim ersten und den folgenden Betoniereinsätzen wurde diese Aussage unter Beweis gestellt. Zusammen mit Projektmanager Christoph Harz begleitete Schuran den Einsatz. Dabei zeigten sich weitere Einsatzmöglichkeiten des für die Fertigteilindustrie entwickelten Betonfördersystems für große Baustellen.

Mit dem Betonverteilermodul könnten auch Stützen, Fahrstuhlschächte und Schlitzwände schnell und effizient betoniert werden.

Die bekannte Tatsache, dass der Betoneinbau mit einer Betonpumpe achtmal schneller als mit Krankübel möglich ist und der Baustellenkran zum Bau der Schalungen genutzt werden kann, zeigte, welches Rationalisierungspotential im Bau steckt. Die Flächenlast des Verteilermoduls liegt unter 500 kg/m². Jörg Kirstein hat das Betonverteilermodul für das nächste Betonierlos schon vorbestellt.

800.000 EUR ?

Minimale
39,60
EUR/Tag

Miet mich zum Fixpreis für 39,60 EUR/Tag

Leihgebühr
7.333,00
EUR/Kiste

+49 (0)8431 6788-0

+49 (0)8431 678822

www.stempfle.de

info@stempfle.de

0,96 m² = 400.000 EUR Ersparnis?

Bitte um Informationen zur Ersparnis von bis zu 800.000€

| | | |
|-------------------|-----------|--|
| (Firma) | (PLZ/Ort) | (Mail) |
| (Ansprechpartner) | (Telefon) | +49(0) 8431 6788-22 <small>1) Preise zzgl. MwSt.</small> |
| (Straße) | (Fax) | |



Betonverteilermodul VMR10.C1RT17 auf der Bewehrung, mit 3 400 kg GG auf 7,2 m².